

**HERSTELLER VON TECHNISCHEN PRODUKTEN UND SPRAYS FÜR DIE INDUSTRIE
PROZESS - MRO - WARTUNG
ALTERNATIVE LÖSUNGSMITTEL - ERSATZ FÜR CMR-LÖSUNGSMITTEL**

Datenblatt - Ausgabe von : 2025-02-13

100 % SILIKONFETT
Lebensmittelkontakt NSF H1
Für Trinkwasserkontakt zugelassen
Spezialventile
Dichtungen, Elastomere, Gummi
Sehr niedrige Temperatur
Antikalkmittel
Elektrische Isolierung
Erfüllt Spezifikationen NATO S 736 - MIL.S.8660 B

iBiotec NEOLUBE® ALSI 220

BESCHREIBUNG

Farbloses, geruchloses, nicht färbendes Schmiermittel, komplett unschädlich und mit sensorischer Trägheit.

Völlig unlöslich in Wasser, heißem Wasser, Dampf, Meeresumgebungen.

Beständig gegen Spritzer oder Druckverteilung von Wasser oder Dampf.

Inert in Gegenwart verdünnter Chemikalien: Säuren, Basen, Mineral- oder Pflanzenöle, Ethanol, Glycerin.

Ausgezeichnete thermische Beständigkeit bei hohen und sehr niedrigen Temperaturen.

Perfekter dielektrischer Widerstand. Isolierfett.

Vollständig verträglich mit Elastomeren, thermoplastischen TPE-Elastomeren, High-Tech-Kunststoffen, Dual-Material-Dichtungen.

Verlängert die Lebensdauer der Dichtung, behebt Fluchtungsfehler und Probleme mit dem Versagen der Dichtung.

Kontinuierliche Schmierung

-50°C +220°C

**PV-ZULASSUNG NR. 18 CLP NY 013
KONTAKT TRINKWASSER
BESCHLUSS DGS/VS4 N°2000/32**



ANWENDUNGSBEREICHE

Schmierung von Ventilen und Armaturen bei unvermeidlicher oder dauerhafter Verschmutzung. Behandlung gegen Kalkablagerungen.

Schmierung von Elastomeren und Kunststoffen auf Metall.

Zähler, Gasventile, Zeitmesser, Messgeräte, Marine- und Funknavigationsgeräte.

Wasserpumpen, Membran- und Flügelzellenpumpen.

Montage von Radialdichtungen, O-Ringen, Lippendichtungen, Einfach- oder Schulterdichtungen.

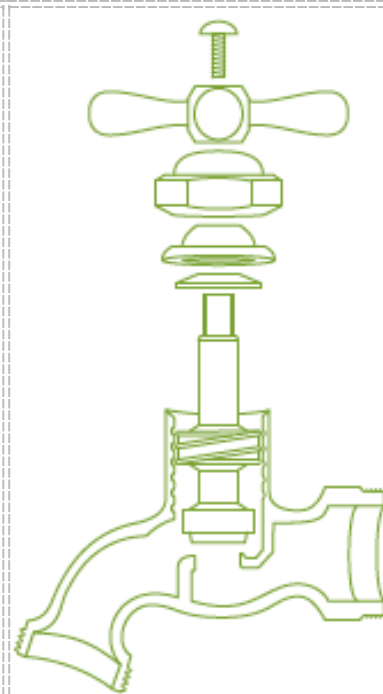
Installation von elektrischen Durchgängen, Anziehen von Lichtwellenleitern.

Skibindungen. "Altwasser"-Ausrüstung.

Tauchausrüstung, Schmierung der ersten Ebene, Scheinwerfer, wasserdichte Boxen, Neoprenanzug-Reißverschluss.

Schmierung von Armaturen und Gläsern in Laboratorien.

Mechanische Komponenten beim Einfrieren oder Tiefkühlen.



"SPEZIALVENTIL"-FETT

TYPISCHE PHYSISCH-CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DES FETTES

| MERKMAL | STANDARD oder METHODE | WERT | EINHEIT |
|--|---|----------------|---|
| Erscheinung | Visuell | Glatt, haftend | nm |
| Farbe | Optisch | Durchsichtig | nm |
| Scheindichte bei 25°C (Pyknometer) | NF T 30 020 | 960 | Kg/m ³ |
| Klasse NLGI | NLGI National Lubricating Grease Institute | 3 | Einstufung nach Durchdringbarkeit |
| Seife/Gelierzmittel | - | Anorganisch | - |
| Art der Festschmierstoffe | - | Ohne | % |
| Durchdringbarkeit bei 25°C | NF ISO 2137 / ASTM 2176 | 250-280 | 1/10° mm |
| Nicht bearbeitet | | 265-295 | 1/10° mm |
| Bearbeitet, 60 Schuss | | 305-335 | 1/10° mm |
| Bearbeitet, 1000 Schuss | | 335-365 | 1/10° mm |
| Bearbeitet, 10.000 Schuss | | Im Gange | 1/10° mm |
| Tropfpunkt | NF ISO 2176 / ASTM D 566 | Ohne | ° C |
| Tropfpunkt bei Temperaturen über 360°C | ASTM D 2265 | Unbegrenzt | |
| Verunreinigungen | FMTS 791 3005 | | |
| > 25µm | | 0 | nb/ml |
| > 75µm | | 0 | nb/ml |
| > 125µm | | 0 | nb/ml |

PHYSIKALISCH-CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN DES GRUNDÖLS

| MERKMAL | STANDARD oder METHODE | WERT | EINHEIT |
|------------------------------------|-----------------------|---------|--------------------|
| Art des Basisöls | - | Silikon | - |
| Kinematische Viskosität bei 40° C | NF EN ISO 3104 | 1000 | mm ² /s |
| Kinematische Viskosität bei 100° C | | 750 | mm ² /s |
| Säurewert | NF ISO 6618 | 0,0 | mg KOH/l |

LEISTUNGSMERKMALE

| MERKMAL | STANDARD oder METHODE | WERT | EINHEIT |
|---------|-----------------------|------|---------|
|---------|-----------------------|------|---------|

| | | | |
|---|--|------------------------------------|------------------------------|
| Ölabscheidung 7 Tage bei 40°C (Eindringprüfung) | NF T 60 191 | 0,0 | % der Masse |
| Ölabscheidung 24H bei 41kPa (Druckeindringprüfung) | ASTM D 1742 | 0 | % der Masse |
| Exsudation max. 24 h bei 150°C | NATO S 736 - MIL S.8660 B | 0,1 | % |
| Sulfatasche | NF T 60 144 | 0 | % der Masse |
| Kupferlamellenkorrosion | ASTM D 4048 | 1b | Bewertung |
| Hoffman-Oxidation | ASTM D 942 | 50 | PSI |
| Verlust durch Verdampfung 22 Std. bei 121°C | ASTM D 972 | 0,5 | % der Masse |
| Verdunstungsverlust Noack | NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800 | 0,8 | % der Masse |
| Aufblähen auf Elastomeren 70h bei 100°C | ASTM D 4289.83 | < 0,5 | Größenänderung in Prozent |
| Temperaturbereiche Fortlaufend Spitz | - - | -50 +220 -50 +220 | ° C ° C |
| Rotationsfaktor | n.d _m | 50.000 | mm.min ⁻¹ |
| 4 Kugeltest Durchmesser des Prüfeindrucks Schweißlast-Index | ASTM D 2266 / ISO 20 623 | Nicht anwendbar Nicht anwendbar | mm daN |
| TIMKEN-Test | ASTM D 2509 | Nicht anwendbar | lbs |
| EMCOR-Rosttest Dynamisch Statisch | NF T 60 135 ISO DP 6294/ ASTM D 1743 | 2 2 | Bewertung Bewertung |
| Beständigkeit gegen Wasserauswaschung bei 80°C | ASTM 1264 | <4 | % der Masse |

*nicht gemessen oder nicht messbar

ZUSÄTZLICHE MERKMALE

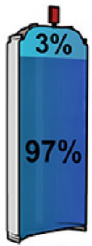
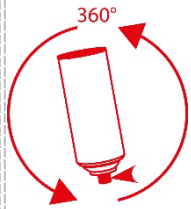
| MERKMAL | STANDARD oder METHODE | WERT | EINHEIT |
|--|-----------------------|------------------|--------------|
| Kaltstartmoment (-40°C) | ASTM D 1478-63 | 12 | Newton-Meter |
| Betriebsdrehmoment (-40°C) | - | 2 | Newton-Meter |
| Durchschlagfestigkeit bei 25°C 100Hz (Störfeld) | IEC 156 | 2,8 | KV cm-1 |
| Querwiderstand bei 25°C | IEC 156 | 1,1015 | W/cm |
| Durchschlagspannung | IEC 156 | 16.000 | V |
| Dielektrizitätskonstante bei 10 Hz | NFC 26230 | 2,5 | - |
| Tangens des Verlustwinkels bei 10 Hz | NFC 26215 | 10 ³ | - |
| Durchgangswiderstand | - | 10 ¹⁵ | ohm/cm |

*nicht gemessen oder nicht messbar

GEBRAUCHSANWEISUNG

NEOLUBE® ALSI 220 wird in einem Röhrchen mit einer Präzisions-Abscheidekanüle präsentiert, um die Rillen, die für die Aufnahme von Dichtungen vorgesehen sind, füllen zu können.

Ohne Überschuss auf sauberen Oberflächen anwenden.



3% BRENNBARES TREIBGAS

97% PRODUCT

FÜR 3 ANWENDUNGEN

Brennbares Gas von natürlichem Ursprung
 Garantiert ohne Butangas Propangas VOC extrem brennbar
 Garantiert ohne FCKW-Gas mit Treibhauseffekt
 Richtlinie F.Gaz 5017.2014



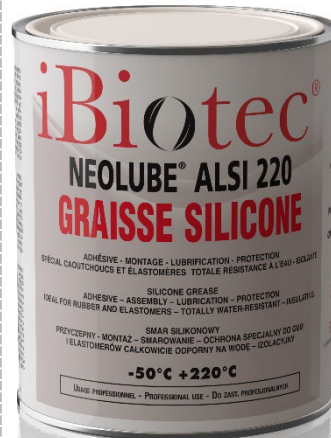
H1 - N° 152745

Zugelassen für Nahrungsmittelkontakt

Sprühdose 650 ml



1 L-Packung



H1 - N° 149212

Zugelassen für Nahrungsmittelkontakt

Rohr 100 ml



Erfüllt die **Empfehlung (EU) 2017/84** des Ausschusses vom 16. Januar 2017 zur Überwachung von Kohlenwasserstoff/Mineralölen in Lebensmitteln und in Materialien und Gegenständen, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen



Produkt garantiert ohne HC, ohne MOSH, ohne MOAH

Produkt für die Lebensmittelindustrie (IAA)
Teil eines HACCP-Ansatzes oder einer HACCP-Methode
Gefährdungsanalyse, Kritische Kontrollpunkte für ihre Verwendung
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS

NSF-Kategorie:

Schmierstoff H1 : geeignet für den Einsatz im Lebensmittelbereich. Einsetzbar als Korrosionsschutzmittel, Antihafmittel für Verbindungen an Tankverschlüssen, Schmiermittel für Materialien, die sich in Bereichen mit potenziellem.

iBiotec[®] Tec Industries[®]Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.